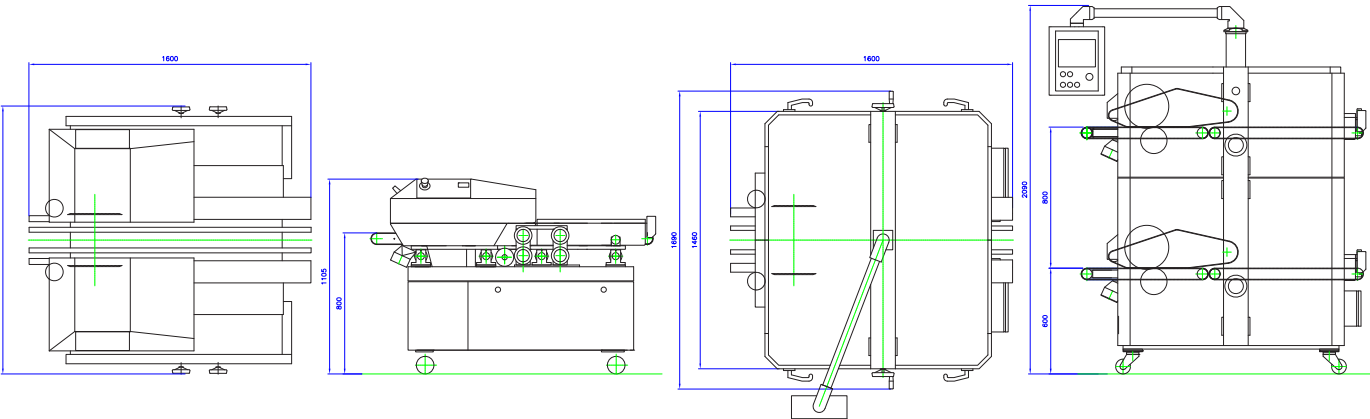


Technische Daten für RT/1140S & RTT/1140S, RT/1120 & RTT/1120	
Geschwindigkeit:	regelbar von 0 - 120 m/min
Formatbreite der Produkte vor Beschnitt:	min. 145 mm; max. 520 mm (min. 110 mm für RT/1120 & RTT/1120)
Formatbreite der Produkte nach Beschnitt:	min. 135 mm; max. 500 mm (min. 100 mm für RT/1120 & RTT/1120)
Schuppendicke:	max. 24 mm (max. 15 mm für RT/1120 & RTT/1120)
Papiergewicht:	35 - 140 g/m²
Beschnitt je Messer:	min. 3 mm; max. 55 mm
Absaugleistung (pro Stutzen):	Luftmenge: 900m³/h; Unterdruck: 1.960Pa (N/m²); Luftgeschwindigkeit: 30m/s
Anschlussspannung:	7 kW (RT); 14 kW (RTT); 3 x 400 V AC + PE 50/60 Hz (weitere auf Anfrage)
Standard Einlaufhöhe:	800 mm (600 & 1.400 mm für Doppelstrom RTT)
Maschinenlänge:	1.600 mm (1.500 mm für RT/1120 & RTT/1120)

Änderungen der technischen Daten sind in begrenztem Umfang möglich. Die vollständigen Daten sind dem Datenblatt zu entnehmen.

Die passende Schneidelösung für jede Anforderung		Beschreibung
Ringmesser	Segmentmesser	
RT/1120	RT/1140S	Standard-Schneider für 1-/2-Seitenbeschnitt (1 oder 2 Messer)
RTT/1120	RTT/1140S	Doppelstromschneider für 1-/2-Seitenbeschnitt (2 oder 4 Messer)
RT/4080	RT/4140S	Schneidelinie (Schneider-Ecke-Schneider) für 3-/4-Seitenbeschnitt
CT/1090		Mittelschnitt Schneider - Trennschnitt (1 Messer)
CT/2090		Mittelschnitt Schneider - Herausschnitt (2 Messer)

Optionen: anpassbare Einlaufhöhe, automatische Formateinstellung



Perfekter Schnitt - maßgeschneidert für Ihre Anforderungen!



RT/1140S/2140S/4140S & RTT/1140S/2140S
RT/1120 /2120 /4080 & RTT/1120 /2120
CT/1090 & CT/2090

Der Inline-Beschnitt direkt hinter der Rollendruckmaschine ist ein entscheidender Vorteil – so können fertige Produkte in einem einzigen Arbeitsgang aus der Druckmaschine kommen.

Die Schneidanforderungen für Beilagen, Verkaufskataloge oder Zeitungen sind oft sehr unterschiedlich. Dank der Vielseitigkeit der RT/1120- und RT/1140-Schneider sowie ihrer flexiblen Konfiguration lassen sich individuelle Anforderungen problemlos umsetzen – inklusive 1-, 2-, 3- oder 4-Seiten-Beschnitt.

Besondere Vorteile

- ▶ Vielseitigkeit: Schneider für verschiedene Anforderungen – darunter Einzel- und Doppelstromschneider, flexible Schneidelinien sowie Mittelschnittschneider für Trenn- und Herausschnitte.
- ▶ Schnittqualität: Vorausrichter und zuverlässige Produktführung während des Schnitts sichern präzise Ergebnisse. Alle Schneider bieten die Wahl zwischen Ring- und Segmentmessern.
- ▶ Leistung: Für den Einsatz hinter den schnellsten Akzidenz- und Tiefdruckmaschinen optimiert.
- ▶ Zuverlässigkeit: robuste Konstruktion mit hochwertigen Komponenten für den reibungslosen Betrieb bei minimalem Verschleiß.
- ▶ Ergonomie: hochauflösendes Touchpanel für einfache Einrichtung und Bedienung der Maschine, selbsterklärende Fehler- und Hilfenmeldungen.
- ▶ Automatisierung: Schnelles manuelles Einrichten per Handrad oder automatische Formateinstellung mit Auftragspeicherung.
- ▶ Kundenspezifische Anpassung: Anpassbare Einlaufhöhe, wahlweise mit oder ohne Vakuumband, in Heat-Set- oder Cold-Set-Ausführung.



RT/1140S



RTT/1140S Bedienoberfläche

Der Doppelstromschneider RTT/1140 ist ideal für moderne Rollendruckmaschinen mit Doppelauslage geeignet. Zwei übereinander laufende Schuppenströme werden platzsparend auf 3 oder 4 Seiten beschnitten.



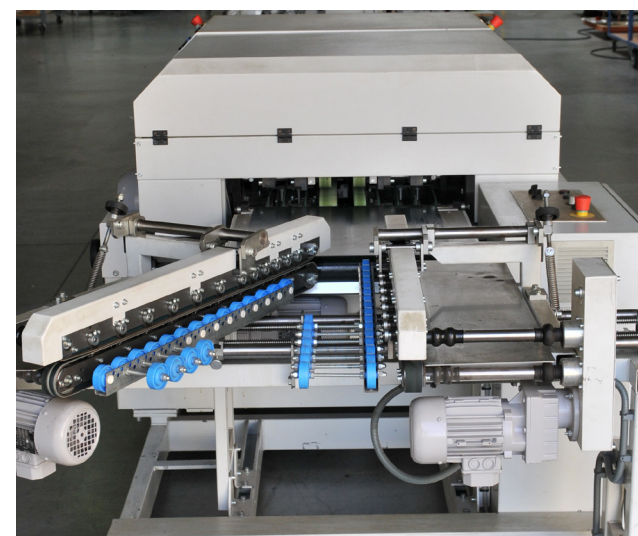
Ob Beilagen, Zeitungen, Kataloge, Bücher oder Zeitschriften – die Anforderungen an den Beschnitt sind vielfältig. Unsere kontinuierlich weiterentwickelte Rotationsmessertechnologie bietet heute das breiteste Produktportfolio am Markt. Egal ob Einzelschneider, All-in-One-Schneidelinie, Doppelstrom- oder Mittelschnittschneider – wir bieten die passende Lösung. Für höchste Schnittqualität lassen sich alle Modelle wahlweise mit Ring- oder Segmentmessern ausstatten – abgestimmt auf Anwendung und Produktspezifikation. Die bewährten Schneider der RT/1120-Serie sind mit den Ringmessern ideal für den High-Speed-Retail-Druck mit geringer Seitenzahl oder zur Trennung von Büchern im Doppelparallel Format. Für Produkte mit höherem Seitenumfang oder den Zeitungsdruck eignet sich am besten die RT/1140-Serie mit den Segmentmessern. Alle unsere Systeme überzeugen durch robuste Bauweise, moderne Steuerungstechnik und besonders einfache Bedienung.



▲ Egal ob Kopf-/Fuß-, 3- oder 4-Seiten-Beschnitt – unsere Stand-alone-Schneider und All-in-One-Schneidelinien lassen sich flexibel konfigurieren, um verschiedenste Platzverhältnisse und Anforderungen optimal zu erfüllen.



▲ Für High-Volume-Maschinen mit Doppelauslage sind die Doppelstromschneider RTT/1140 die optimale Lösung. Basierend auf der RT/1140-Technologie ermöglichen die gestapelten Schneidmodule eine kompakte und gut zugängliche Schneidelinienkonfiguration.



▲ Wenn es um die Trennung von Produkten geht, sind die Schneider CT/1090 und CT/2090 die erste Wahl. Der CT/1090 führt einen zentralen Schnitt im Schuppenstrom aus – ideal für DP-Bücher, die später in der Buchbinderei separat verarbeitet werden. Der CT/2090 arbeitet mit zwei Messern und erzeugt durch einen mittigen Herausschnitt zwei fertige Einzelprodukte – optimal für Beilagen im A5-Format.



▲ Wählen Sie passend zur Anwendung: Unsere Schneider lassen sich wahlweise mit verstellbaren Ringmessern oder Segmentmessern ausstatten. Ringmesser eignen sich besonders für Produkte mit geringerem Papiergewicht und niedriger Seitenanzahl, während Segmentmesser die bessere Wahl für höhere Seitenumfänge und dickeres Papier sind.