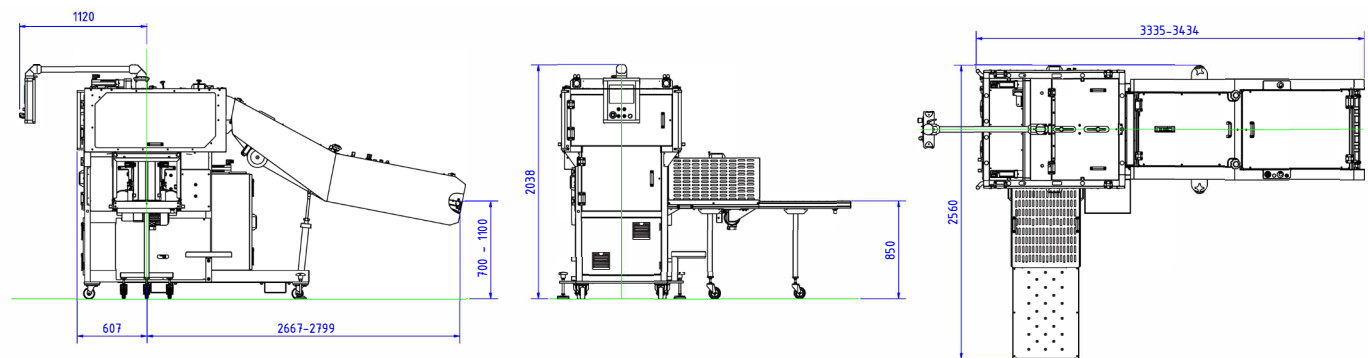


Technische Daten	
Produkt-Orientierung:	Rücken voraus im Einlauf
Leistung:	bis zu 135.000 Exemplare/Stunde (abhängig vom Produkt)
Produktformat L x B:	min. 110 x 145 mm max. 325 x 500 mm Schuppenabstand: 30-80 mm Schuppendicke: max. 30 mm
Seitenanzahl:	4 - 128 Seiten (@ 60 g/m²)
Papiergewicht:	35 - 140 g/m²
Teilstapelhöhe:	max. 180 mm
Stapelhöhe:	CS/3160 & CS/4160: 30 - 300 mm CS/5160 & CS/6160: 30 - 400 mm
Einlaufhöhe:	Niedriger Einlauf: 700 - 1.100 mm (CS/5160F & 6160F: 800 - 1.200 mm) Hoher Einlauf: 1.100 - 1.700 mm (CS/5160H & 6160H: 1.200 - 1.800 mm)
Auslaufhöhe:	850 mm
Anschlussspannung:	4 kW, 3 x 400 V AC + N + PE 50/60 Hz (weitere auf Anfrage)
Farbe:	Lichtgrau, RAL 7035
Gewicht:	~ 1.200 kg

Änderungen der technischen Daten sind in begrenztem Umfang möglich. Die vollständigen Daten sind dem Datenblatt zu entnehmen.

Basismodell	Stapelhöhe max.	Einlauf		Optional Geradeaus-Ausstoßer
		Niedrig	Hoch	
CS/3160	300 mm	F	H	S
CS/4160 (Zeitung)	300 mm	F	H	S
CS/5160	400 mm	F	H	S
CS/6160 (Zeitung)	400 mm	F	H	S



Kreuzlegen in Bestform - gute Pakete, sicher & zuverlässig!



CS/3160
CS/4160
CS/5160
CS/6160

Kreuzleger CS/3160

Gute und verlässliche Stapelqualität sind typische Anforderungen von Akzidenz- & Zeitungsdruckern. Der CS/3160 wandelt den Schuppenstrom zu hochwertigen Paketen. Zwei Rechensysteme im Vorstapelkorb senken sich servo-gesteuert mit automatisch an Einlaufgeschwindigkeit und Produktdicke angepasster Geschwindigkeit. Diese kontinuierliche Stapelbildung minimiert Fallhöhe & Staurisiko. Der CS/3160 kann auch als CS/4160, CS/5160, CS/6160 konfiguriert werden – je nach Stapelhöhe, Einlauf-Art und Einsatz im Heatset oder Coldset (Zeitung).

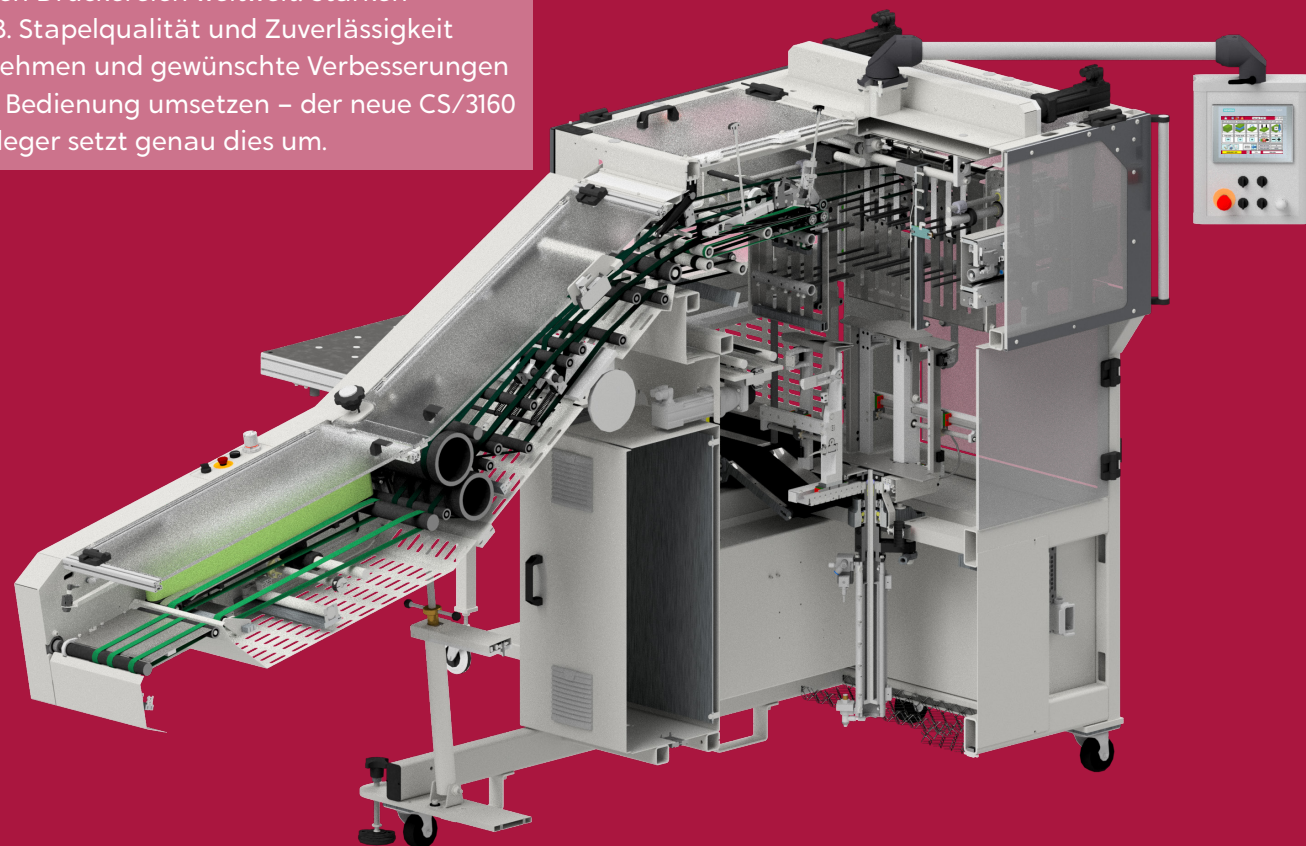
Besondere Vorteile

- ▶ Leistung: optimiert für die schnellsten Druckmaschinen, aber auch perfekt für den Einsatz im Direktdruck (Zeitung) und hinter Sammelhefttrommeln
- ▶ Zuverlässigkeit: robuste Konstruktion mit hochwertigen Komponenten für den reibungslosen Betrieb bei minimalem Verschleiß
- ▶ Ergonomie: hochauflösendes Touchpanel für einfache Einrichtung und Bedienung der Maschine, selbsterklärende Fehler- und Hilfmeldungen
- ▶ Produktivität: schneller & automatischer Formatwechsel, Auftragspeicher
- ▶ Vernetzbar: intelligente Schnittstelle für Produktionsmanagement und Auftragskontrolle. Optionale Anbindung an ein ERP-System
- ▶ Bedienerfreundlich: transparente Abdeckungen, große Türen mit direktem Zugang zur Maschine, höchste Sicherheitsstandards
- ▶ Vielseitigkeit: Einzigartige Flexibilität durch modulare Konfiguration von 16 Versionen (Pakethöhe, Einlauf, Ausstosser, Akzidenz/Zeitungsdruck,...)

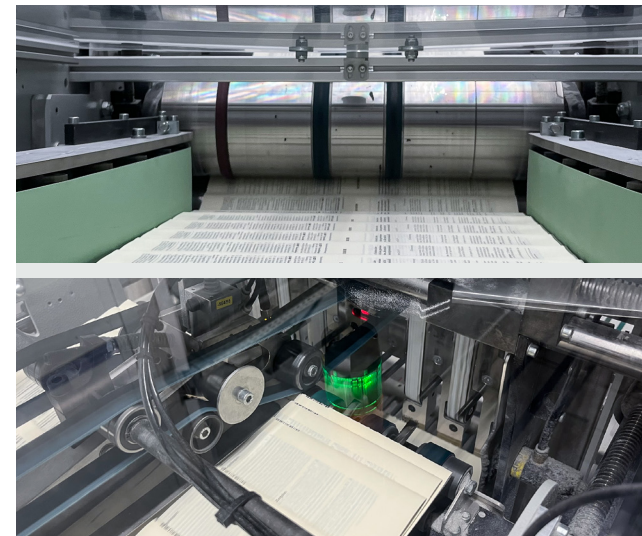


7" Touch-Farb-Display
mit 270° schwenkbarem Commander

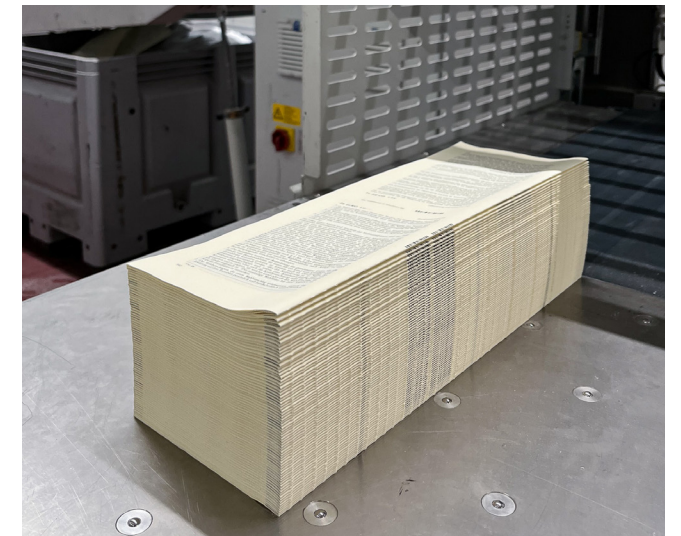
Die KL 540/560 Kreuzleger mit Lift-Technologie sind seit Jahren die Standard-Kreuzleger in vielen Druckereien weltweit. Stärken wie z.B. Stapelqualität und Zuverlässigkeit übernehmen und gewünschte Verbesserungen in der Bedienung umsetzen – der neue CS/3160 Kreuzleger setzt genau dies um.



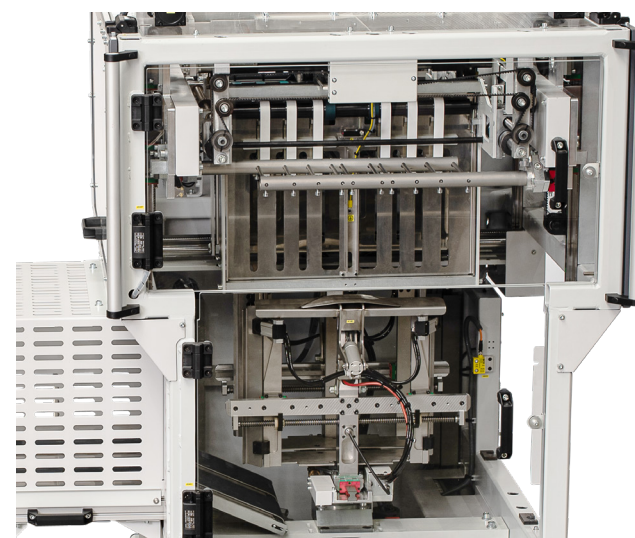
Stapeln von Beilagen, Zeitungen, Zeitschriften oder Büchern – die Anforderungen können sehr unterschiedlich sein, aber Leistung und Stapelqualität sind immer wichtig. Der CS/3160 ist der Standard Kreuzleger für Hochgeschwindigkeits-Rotationen und sehr große Papiermengen. Er ist die konsequente Weiterentwicklung der erfolgreichen Gämmerler Kreuzleger KL 540 / KL 560. Das bewährte Liftpack-System sorgt für einen reibungslosen und kontinuierlichen Stapelprozess und ist perfekt auf die Anforderungen des Beilagendrucks mit geringen Seitenumfängen und hohen Geschwindigkeiten abgestimmt. Zudem besticht der CS/3160 durch seine einzigartige Zugänglichkeit, die stabile Bauweise, modernste Steuerungstechnik und einfachste Bedienung. Der modulare Aufbau der CS/3160 ermöglicht 16 verschiedene Versionen um allen Anforderungen im Beilagen-, Zeitschriften-, Zeitungs-, und Bücherdruck bestmöglich gerecht zu werden.



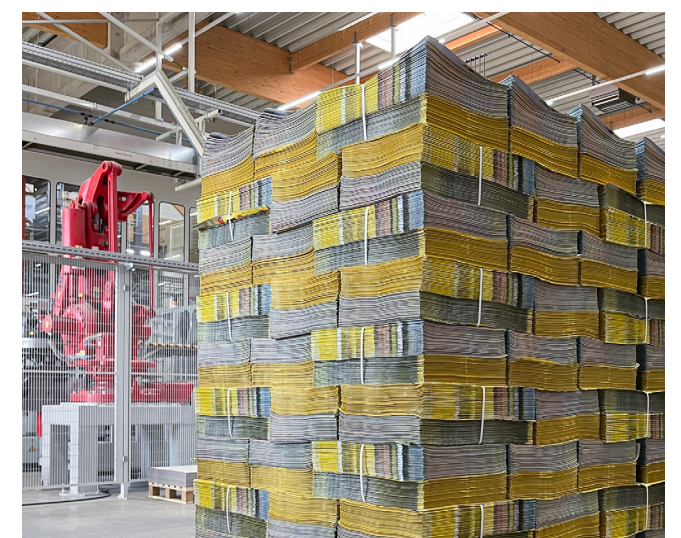
- ▶ Paketqualität beginnt beim Einlauf: dazu gehören lange Seitenrüttler, große Presswalzen und ein Hochleistungs-Schuppentrenner für die zuverlässige Lückenbildung, besonders bei hohen Geschwindigkeiten und dünnen Produkten. Das Ergebnis – weniger Staus, weniger Makulatur und höhere Produktivität!



- ▶ Die Lifttechnik mit synchronem Absenken der Rechen sorgt für sichere Stapel, auch bei schwierigen Produkten. Die servogesteuerte Stapelbildung reduziert das Staurisiko und erhöht die Paketqualität und das Aufstoßen der Pakete vor dem Absetzen auf der Palette entfällt.



- ▶ Höchste Produktionssicherheit: Sicherer Zugang und beste visuelle Kontrolle durch große Türen und transparente Abdeckungen, z.B. bei Presswalzen, Vorsammelkorb und Drehtisch. Dies erleichtert die Maschinenbedienung, Prozessüberwachung und Fehlersuche.



- ▶ Überzeugendes Ergebnis: sauber ausgerichtete Stapel erlauben eine enge Palettierung, was zu stabilen und sauberen Palettenbildern ohne beschädigte Exemplare führt – beste Voraussetzung für die automatisierte Palettierung und den sicheren Palettentransport.