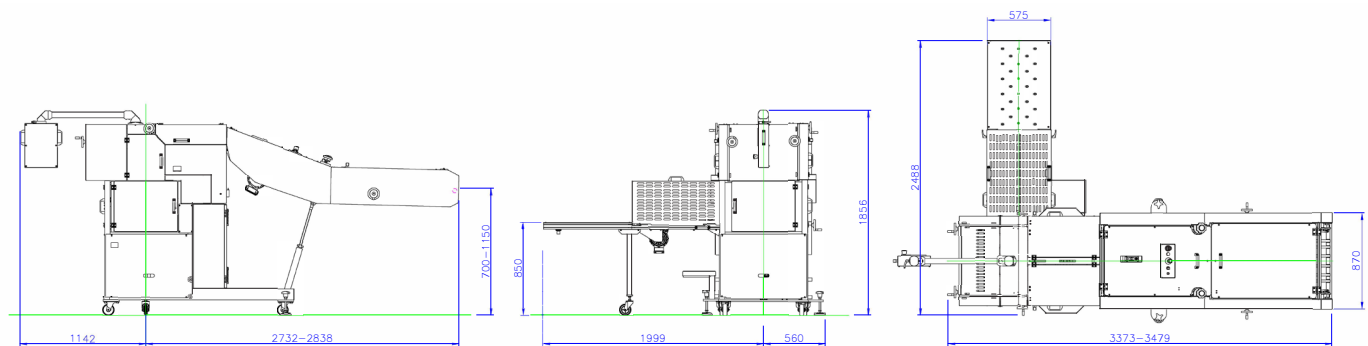


Technische Daten	
Produkt-Orientierung:	Rücken voraus im Einlauf
Leistung:	bis zu 75.000 Exemplare/Stunde (abhängig vom Produkt)
Produktformat L x B:	min. 110 x 145 mm max. 325 x 500 mm Schuppenabstand: 30-80 mm Schuppendicke: up to 25 mm
Seitenanzahl:	4 - 64 Seiten (@ 60 g/m²)
Papiergewicht:	35 - 100 g/m²
Teilstapelhöhe:	max. 130 mm
Stapelhöhe:	CS/1100 (kommerziell) & CS/2100 (Zeitung): 30 - 300 mm CS/3100 (kommerziell) & CS/4100 (Zeitung): 30 - 400 mm
Einlaufhöhe:	700 - 1.150 mm (CS/3100 & 4100: + 100 mm)
Auslaufhöhe:	850 mm
Anschlussspannung:	3 kW, 3 x 400 V AC + N + PE 50/60 Hz (weitere auf Anfrage)
Farbe:	Lichtgrau, RAL 7035
Gewicht:	~ 1.200 kg

Änderungen der technischen Daten sind in begrenztem Umfang möglich. Die vollständigen Daten sind dem Datenblatt zu entnehmen.



Kreuzlegen mit kleinem Budget - zuverlässig gute Pakete



Kreuzlegen

Kreuzleger CS/1100

Gute Stapelqualität und reibungslose Paketbildung sind typische Anforderungen von Akzidenz- und Zeitungsdruckereien. Der CS/1100 ist die perfekte Ergänzung zum high-speed/high-volume Kreuzleger CS/3160 und deckt alle Anforderungen hinter kleinen und mittleren Akzidenz- und Zeitungsdruckmaschinen ab. Der CS/1100 ist mit einem dreistufigen Teilstapelkorb für eine geringere Fallhöhe ausgestattet und liefert gezählte und ausgerichtete Stapel. Da die Anforderungen variieren, kann der CS/1100 auch flexibel konfiguriert werden, um verschiedene Stapelhöhen, Einlaufhöhen sowie Coldset-, Heatset- oder Tiefdruckverfahren zu unterstützen.

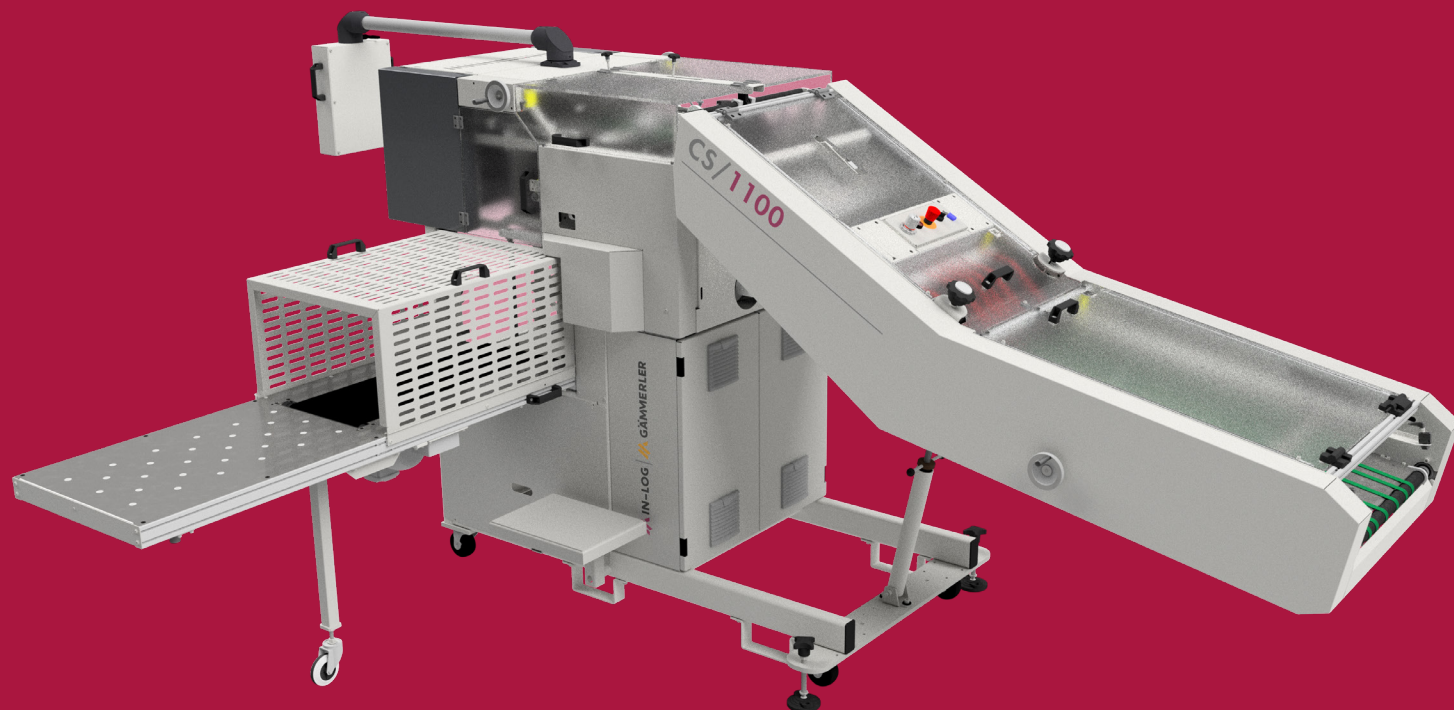
Besondere Vorteile

- ▶ Leistung: optimiert für kleine und mittlere Druckmaschinen mit Geschwindigkeiten bis zu 75.000 Exemplaren pro Stunde
- ▶ Zuverlässigkeit: robuste Konstruktion mit hochwertigen Komponenten für den reibungslosen Betrieb bei minimalem Verschleiß
- ▶ Ergonomie: 7" Touchpanel für einfache Einrichtung und Maschinenbedienung
- ▶ Produktivität: schneller & automatischer Formatwechsel, Auftragsspeicher
- ▶ Vernetzbar: intelligente Schnittstelle für Produktionsmanagement und Auftragskontrolle. Optionale Anbindung an ein ERP-System
- ▶ Bedienerfreundlich: transparente Abdeckungen, große Türen mit direktem Zugang zur Maschine, höchste Sicherheitsstandards
- ▶ Vielseitigkeit: Einzigartige Flexibilität durch modulare Konfiguration von 16 Versionen (Pakethöhe, Einlauf, Ausstosser, Akzidenz/Zeitungsdruck,...)



7" Touch-Farb-Display mit 270° schwenkbarem Commander

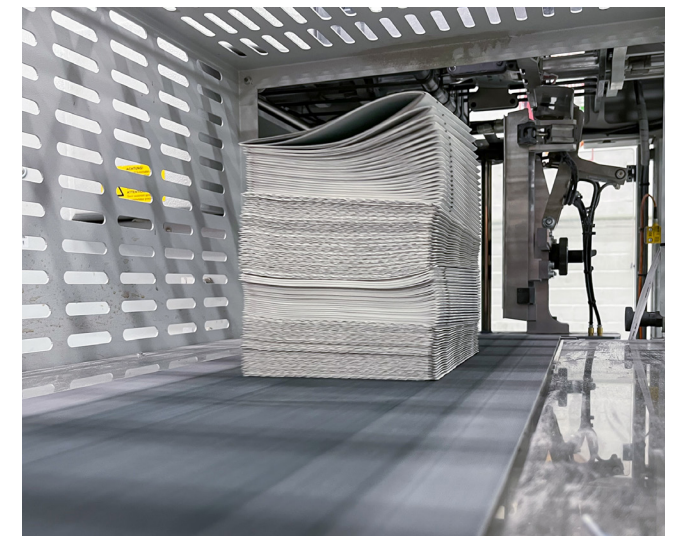
Der CS/3160 ist die beste Lösung für high-speed / high-volume Anwendungen, während der CS/1100 perfekt auf den Bedarf kleinerer Drucker an zuverlässiger Stapelbildung bei geringerer Investition abgestimmt ist.



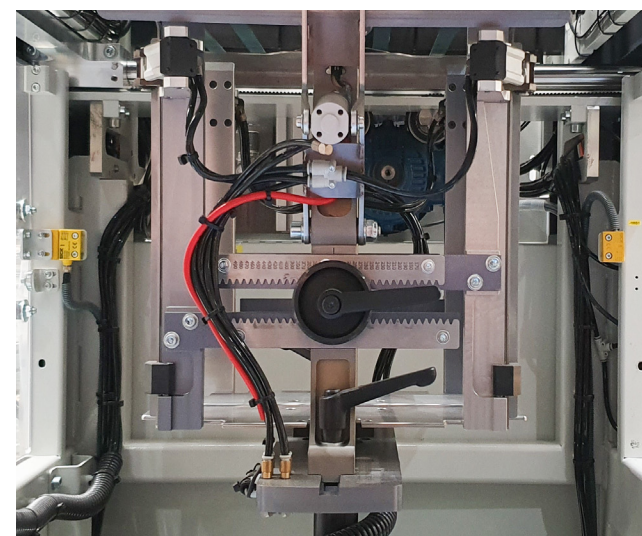
Beilagen, Zeitungen, Zeitschriften oder Bücher - die Stapelanforderungen können sehr unterschiedlich sein. Der CS/1100 ist die beste Lösung für das Kreuzlegen hinter kleinen und mittleren Druckmaschinen. Er ist eine zuverlässige und erschwingliche Stapellösung für Geschwindigkeiten bis zu 75.000 Exemplaren pro Stunde, sowohl im Akzidenz- als auch im Zeitungsdruck. Wie der CS/3160 besticht auch der CS/1100 durch gute Zugänglichkeit, gewohnt stabile Bauweise, moderne Steuerungstechnik und äußerst einfache Bedienung. Der modulare Aufbau des CS/1100 ermöglicht verschiedene Versionen für den Beilagen- und Zeitschriftendruck, den Buchdruck in Kleinauflagen und den Direktdruck in der Zeitung.



▲ Paketqualität beginnt beim Einlauf: dazu gehören lange Seitenrüttler, große Presswalzen und ein Hochleistungs-Schuppentrenner für die zuverlässige Lückenbildung. Das Ergebnis - weniger Staus, weniger Makulatur und höhere Produktivität!



▲ Im oberen, 3-stufigen Teilstapelkorb entstehen sauber ausgerichtete Teilstapel. Die geringe Fallhöhe sorgt dabei für eine gleichbleibend hohe Paketqualität. Anschließend sammelt, kompensiert und komprimiert der Drehtisch die Pakete, um ihre Stabilität zu erhöhen. Ein geschwindigkeitssynchronisierter Ausstosser übergibt die fertigen Stapel sicher auf den Auslagentisch.



▲ Höchste Produktionssicherheit: Alle Komponenten des CS/1100 sind stabil, äußerst zuverlässig und basieren auf unserer robusten Bauweise, wodurch Ausfallzeiten und Wartungskosten minimiert werden.



▲ Überzeugendes Ergebnis: sauber ausgerichtete Stapel erlauben eine enge Palettierung, was zu stabilen und sauberen Palettenbildern ohne beschädigte Exemplare führt - beste Voraussetzung für die automatisierte Palettierung und den sicheren Palettentransport.